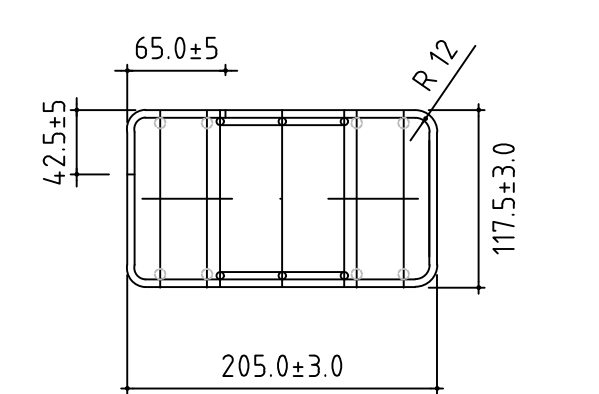
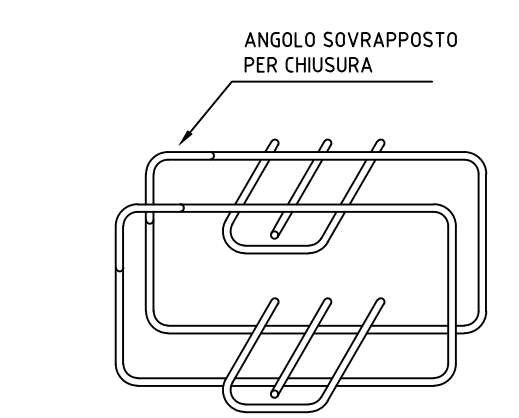
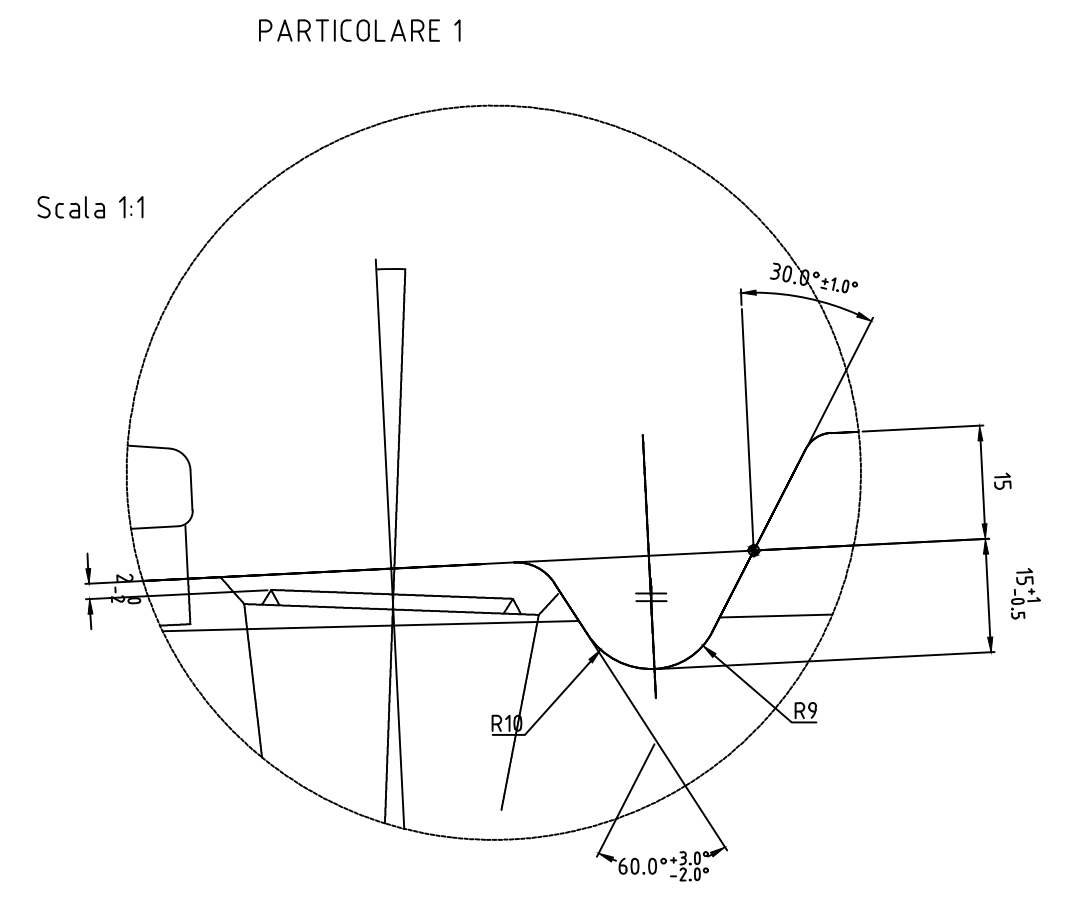
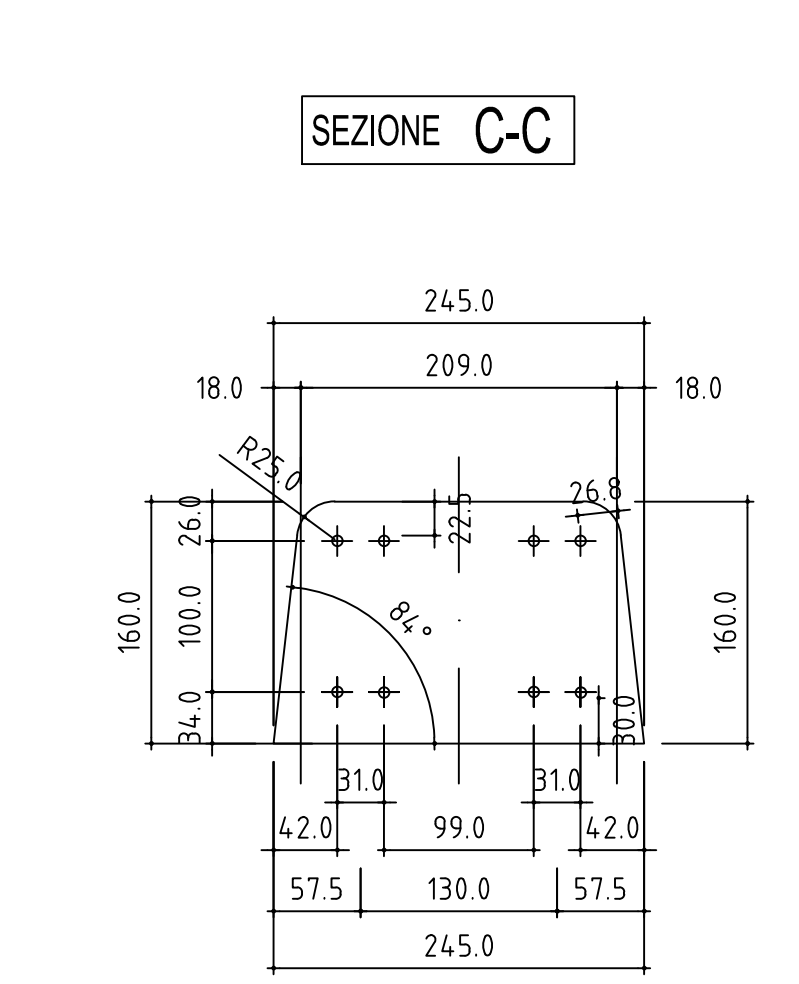
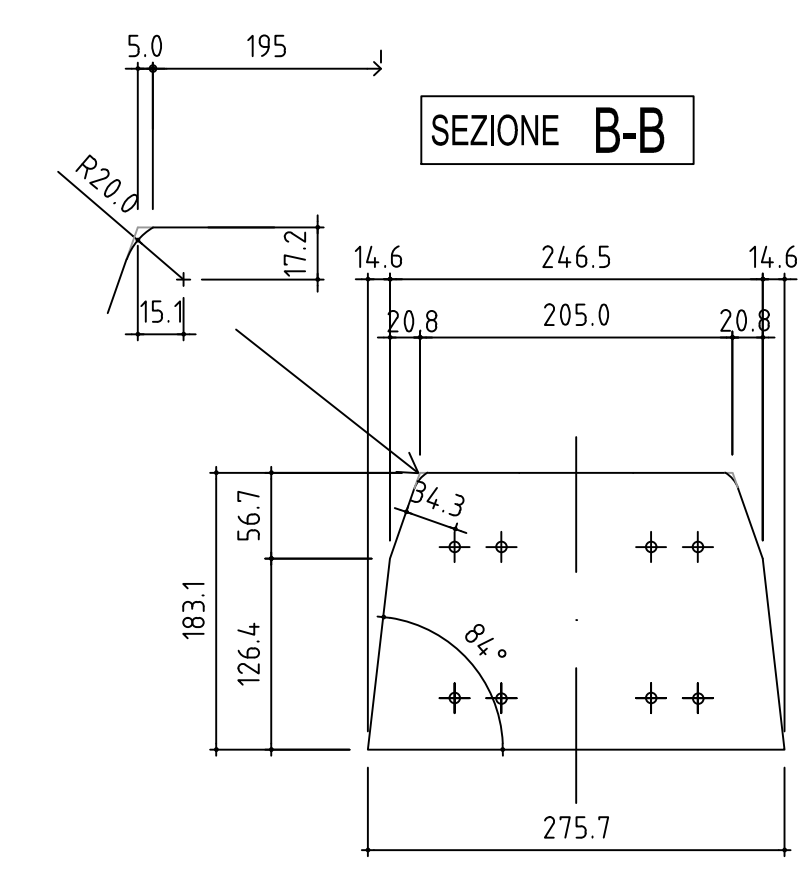
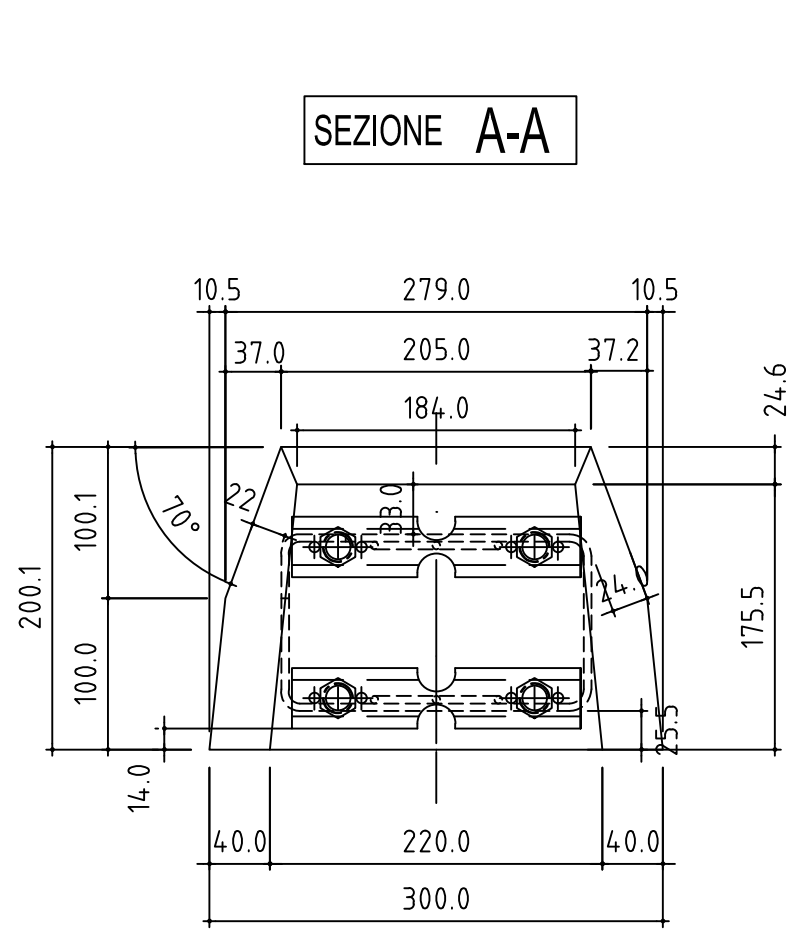


**TOLLERANZE DI PRODUZIONE**

- ± 10 mm Lunghezza totale della traversa
- ± 5 mm Larghezza inferiore e superiore applicabile su tutta la traversa
- +5/-3 mm Altezza misurata in ogni punto della traversa per tutta la lunghezza
- +15/-4.5 mm Distanza tra i punti di riferimento esterni del sistema di attacco
- +1.0/-4.0mm Distanza tra le facce interne dei due inserti costituenti uno stesso attacco
- ± 8 mm Distanza dal punto di riferimento esterno dell'ancoraggio all'estremità
- 0.25° Inclinazione del piano d'appoggio della rotaia
- 1 mm Planarità di ciascun piano di appoggio delle rotaie in relazione a due punti distanti 150 mm
- 0.5° Svergolamento relativo fra i piani di appoggio delle rotaie
- ± 2.0 mm Posizione dei fili di precompressione
- ± 2.0 mm Posizione del baricentro dei fili di precompressione
- ± 5% Massa della traversa (Variazione in rapporto al peso teorico)

Piastre di guida Wfp per variazione scartamento da 960 a 980 mm

Wfp 14 K-17	Wfp 14 K-7	SCARTAMENTO mm	Wfp 14 K-7	Wfp 14 K-17
Wfp 14 K-17	Wfp 14 K-7	960.0	Wfp 14 K-9.5	Wfp 14 K-14.5
Wfp 14 K-14.5	Wfp 14 K-9.5	962.5	Wfp 14 K-9.5	Wfp 14 K-14.5
Wfp 14 K-14.5	Wfp 14 K-9.5	965.0	Wfp 14 K-9.5	Wfp 14 K-14.5
Wfp 14 K-14.5	Wfp 14 K-9.5	967.5	Wfp 14 K-12	Wfp 14 K-12
Wfp 14 K-12	Wfp 14 K-12	970.0	Wfp 14 K-12	Wfp 14 K-12
Wfp 14 K-12	Wfp 14 K-12	972.5	Wfp 14 K-14.5	Wfp 14 K-9.5
Wfp 14 K-9.5	Wfp 14 K-14.5	975.0	Wfp 14 K-14.5	Wfp 14 K-9.5
Wfp 14 K-9.5	Wfp 14 K-14.5	977.5	Wfp 14 K-17	Wfp 14 K-7
Wfp 14 K-7	Wfp 14 K-17	980.0	Wfp 14 K-17	Wfp 14 K-7



<b>CALCESTRUZZO</b>	Resistenza cubica al trasferimento della precompressione	$R_{cm} \geq 45$ MPa
	Resistenza cubica a 28 gg di stagionatura	$R_{cm} \geq 60$ MPa
	Classe di resistenza a compressione	C50/60
<b>ARMATURA DI PRECOMPRESSIONE</b> 8 fili n. 7 A BASSO RILASAMENTO per c.a.p.	Tensione di rottura caratteristica	$F_{tm} \geq 1620$ MPa
	Tensione caratteristica allo 0.2% di deformazione	$F_{t0.2} \geq 1420$ MPa
	Tensione al martinetto	$\sigma_{tm} = 1278$ MPa
<b>CADUTE DI TENSIONE MASSIME</b> a 1000 ore $\tau = 2.5\%$		
<b>ACCIAIO ARMATURA LENTA</b> Fili di acciaio serrato trafilato Diametro 5 mm B458A secondo NTC 2008	Tensione caratteristica di snervamento	$f_{yk} \geq 450$ MPa
	Tensione caratteristica di rottura allungamento a rottura	$f_{tk} \geq 540$ MPa $A \geq 2.5\%$
Piastri di ancoraggio in profilato di acciaio UNI EN 10083 C40 con valori meccanici minimi:	$R_e \geq 390$ N/mm <sup>2</sup> $R_m \geq 650$ N/mm <sup>2</sup> $A \geq 16\%$	
<b>Peso traversa completa di organi di attacco di 1° livello</b>		200 Kg ±5%

POS.	QUAN.	DESCRIZIONE	MATERIALE	DATA
5	4	MOLLA ELASTICA SK1 14		Specifica tecnica Vessloh in vigore
4	4	CAVIGLIA Ss 25 CON RONDELLA Uls7		- -
3	4	PIATRINO DI GUIDA Wfp 14 K		- -
2	2	PIASTRA DI SOTTOROTAIA Zv 700/150		- -
1	4	TASSELLO IN POLIETILENE Sdu 9		- -



Ferrovie Appulo Lucane Srl  
Sede Legale: Corso Italia n.8 - BARI 70123

LAVORI DI REALIZZAZIONE DI UN NUOVO VIADOTTO DI SCAVALCO, DA PARTE DELLA LINEA FAL BARI-MATERA DEL FASCIO FERROVIARIO RFI/FNB DI INGRESSO DA NORD A BARI CENTRALE CON SEZIONE IDONEA AD OSPITARE IL RADDOPPIO DEL BINARIO E ALLA REALIZZAZIONE DI UNA NUOVA FERMATA FERROVIARIA DENOMINATA "BARI LIBERTÀ", OLTRE CHE ALLA RISISTEMAZIONE DEL PIANO DEL FERRO E DEGLI IMPIANTI DI SEGNALAMENTO DEL DEPOSITO -- OFFICINA DI BARI SCALO.

PROGETTO DEFINITIVO

PROGETTAZIONE:	IL PROGETTISTA:	
<b>VI.TRA ENGINEERING</b> SERVIZI TECNICI DI INGEGNERIA Via Lupatini, 12 - 73100 Lecce(LE)	<b>Dott. Ing. Vito A. Prato</b>	
CODICE IDENTIFICATIVO: PE115		

TAV.	Traverse in c.a.p. - 970/980mm				
<b>C08</b>					
SCALA					
indicata					
5					
4					
3					
2					
1	APR 2021	AC	VP	VP	Progetto definitivo
Em./Rev.	Data	Red./Dis.	Verificato	Approvato	Descrizione